

Vibrationsplatten von Wacker Neuson sind **auf Baustellen unverzichtbar.**

Sie überzeugen nicht nur durch die Qualität ihrer Bauteile, sondern auch durch ihre Effizienz:

- Größtes Spektrum an Zentrifugalkräften von 10 bis 300 kN.
- Verschiedene Plattenbreiten.
- Variantenvielfalt.
- Funktionales Design.
- Gute Manövrierfähigkeit.
- Geringer Wartungsaufwand.
- Grundplatten mit hoher Verschleißfestigkeit.
- Robuste Bauweise für lange Lebensdauer.



Boden- Kanal- und Pflaster- verdichter

Effizientes Kraftpaket: DPU 100-70.



DPU 100-70

Durch Leistung zu mehr Wirtschaftlichkeit:

- Enorme Verdichtungstiefe und große Flächenleistung – daraus ergeben sich äußerst geringe Arbeitskosten und eine hohe Wirtschaftlichkeit im Einsatz.
- Angenehm, einfach und sicher in der Anwendung dank einer zuverlässigen „Electronic Control Steuerung“ auf Höhe des Führungshandgriffes. Sie ersetzt die herkömmliche Relaissteuerung und ist durch ihre hohe Platzierung störungssicher gegenüber Vibrationen und Feuchtigkeit sowie gut gesichert gegen Kurzschluss und Fehlspannung.
- Effizient bedienbar durch eine Erfindung von Wacker Neuson: Der Richtungswechsel kann ohne Umgreifen direkt am Führungshandgriff vorgenommen werden. Das ermöglicht eine intuitive Bedienung und vermeidet Fehler beim Führen der Vibrationsplatte.



Ideal:

Richtungswechsel am Führungshandgriff ohne Umgreifen möglich.

- Die Vibrationsplatte hat hohe Leistungsreserven und erreicht daher nie die Leistungsgrenze. Das schont den Motor und macht die DPU 100-70 extrem langlebig und robust.
- Sehr sicher: Die Vibrationsplatte geht im Fehlerfall oder bei Verlust der Kontrolle automatisch in den sicheren Betriebszustand, ohne dass Notausschaltung oder Anfahrerschutz aktiviert werden müssen.
- Variable Arbeitsbreiten durch verschiedene Anbauplatten.



DPU 100-70

Plattenbreite
87 cm*

**Verdichtungs-
kraft**
100 kN

Gewicht
757 kg*

Die Leistung eines 10 t Walzenzuges kombiniert mit der Manövrierfähigkeit einer Vibrationsplatte:
DPU 100-70 Koppelsatz.



UNSCHLAGBAR
 IN LEISTUNG,
 SICHERHEIT UND
 FLEXIBILITÄT.

KOPPELSATZ
 MIT DREI DPU 100-70

Die effizienteste Lösung für die Schotterverdichtung im Gleisbau und anderswo:

- Wenn große Walzen nicht – oder nur unwirtschaftlich – eingesetzt werden können, dann spielt der Koppelsatz seine Stärken aus.
- Der Koppelsatz entsteht durch die Verbindung von drei Vibrationsplatten des Typs DPU 100-70. Die Kombination dieser Kraft entwickelt im Dreierverbund die erstaunliche Leistung eines 10 t Walzenzuges.
- Extrem hohe Bediener-sicherheit durch Infrarot-Fernsteuerung. Die Hand- Arm-Vibration wird komplett ausgeschaltet und der Bediener steht gefahrlos in sicherem Abstand zur Maschine. Dadurch ist der Koppelsatz eine der sichersten Verdichtungslösungen am Markt.
- Große Flächen lassen sich so kostengünstig verdichten. Besonders statisch kritische Bauabschnitte, die das Gewicht einer Walze nicht tragen, werden durch die höchste Verdichtungskraft des Koppelsatzes bearbeitet.
- Schutz des Bedieners vor Abgasen und Staub.



Die Transportvorrichtung ermöglicht es, den Koppelsatz komplett am Stück zu verladen. Für den Transport genügt ein größerer PKW-Anhänger. Ein Tieflader, wie beim Transport eines 10 t Walzenzuges ist nicht erforderlich.



Die Infrarot-Fernbedienung des Koppelsatzes ermöglicht dem Bediener eine Arbeitsposition in deutlichem Abstand zur Maschine. Dadurch ist er absolut sicher und keinen unmittelbaren Gefahren ausgesetzt, wie zum Beispiel Abgasen, Staubentwicklung oder Hand-Arm-Vibrationen.



Starke Leistung im Zweier- oder Dreiergespann.

Extreme Flexibilität beweist der Koppelsatz auch dadurch, dass er je nach aktuellen Anforderungen und Arbeitsbedingungen, wie zum Beispiel der statischen Belastung eines Bauwerks oder beengten Verhältnissen, wahlweise als Einzelplatte, Zweier- oder Dreiergespann eingesetzt werden kann.

Der Umbau erfolgt mit wenigen Handgriffen und kann auf der Baustelle ohne technische Vorkenntnisse durchgeführt werden, da die Maschinen weder hydraulisch noch elektrisch miteinander verbunden sind, sondern über modernste Infrarot-Technologie miteinander in Verbindung stehen.



Ideal für den Gleisbau geeignet.



Koppelsatz

- Plattenbreite**
87 - 261 cm*
- Verdichtungs-kraft**
100 - 300 kN
- Gewicht**
750 - 2.250 kg*



TECHNISCHE DATEN	Koppelsatz Zweiergespann	Koppelsatz- Dreiergespann
Abmessungen (mit Anbauplatten) cm	174	261
Betriebsgewicht (ohne Lasttraverse) kg	1.540	2.310
Gewicht Lasttraverse kg	103	103
Hand-/Arm-Vibration ms ²	0	0
Erreger-Schwingungen Hz	56	56
Zentrifugalkraft kN	200	300
Maximal verdichtete Fläche m ² /h	2.957	4.462
Hinweis		
Fernsteuersystem	Sichtfeld (Infrarot)	Sichtfeld (Infrarot)

Weiter technische Daten zur Basismaschine siehe technische Daten der DPU 100-70.



Koppelsatz
Plattenbreite
87 - 261 cm*
Verdichtungs-
kraft
100 - 300 kN
Gewicht
750 - 2.250 kg*

Boden-, Kanal- und
Pflasterverdichter

Technische Daten.



TECHNISCHE DATEN	WP 1030A	WP 1235A	WP 1540A	WP 1540W
Betriebsgewicht kg	50	60	75	75
Niedrigste Arbeitshöhe mm	629	606	532	532
Grundplattengröße (B x L) mm	300 x 496	350 x 546	400 x 586	400 x 586
Arbeitsbreite mm	300	350	400	400
Zentrifugalkraft kN	12	12	15	15
Frequenz Hz	98	98	98	98
Max. Vorlauf (abhängig vom Boden und von Umgebungseinflüssen) m/min	26	27	29	29
Max. Flächenleistung (abhängig vom Boden und von Umgebungseinflüssen) m ² /h	468	567	696	696
Max. Steigfähigkeit (abhängig vom Boden und von Umgebungseinflüssen) %	30	30	30	30
Antrieb	Luftgekühlter 1-Zylinder-Viertakt-Benzinmotor			
Motorhersteller	Honda	Honda	Honda	Wacker Neuson
Typ	GX 100	GX 120	GX 160	WM 170
Hubraum cm ³	98	118	163	169
Max. Leistung (DIN ISO 3046) kW (PS)	2,1	2,6	3,6	3,7
Bei Drehzahl 1/min	3.600	3.600	3.600	3.600
Kraftstoffverbrauch l/h	0,33	0,8	1,8	1,8
Tankinhalt (Kraftstoff) l	1,2	2,5	3,7	3,7
Kraftübertragung	Vom Antriebsmotor über autom. Fliehkraftriemenantrieb direkt auf Erreger.			
Tankinhalt (Wasser) l	*	*	*	*

* Wassertank als Zubehör erhältlich (siehe Seite 64/65)

TECHNISCHE DATEN	WP 1550A	WP 1550W	WP 2050A	WP 2050W
Betriebsgewicht kg	85	85	100	100
Niedrigste Arbeitshöhe mm	632	632	632	632
Grundplattengröße (B x L) mm	500 x 586	500 x 586	500 x 586	500 x 586
Arbeitsbreite mm	500	500	500	500
Zentrifugalkraft kN	15	15	20	20
Frequenz Hz	98	98	98	98
Max. Vorlauf (abhängig von Boden und Umgebungseinflüssen) m/min	29	29	28	28
Max. Flächenleistung (abhängig von Boden und Umgebungseinflüssen) m ² /h	870	870	840	840
Max. Steigfähigkeit (abhängig von Boden und Umgebungseinflüssen) %	30	30	30	30
Antrieb	Luftgekühlter 1-Zylinder-Viertakt-Benzinmotor			
Motorhersteller	Honda	Wacker Neuson	Honda	Wacker Neuson
Typ	GX 160	WM 170	GX 160	WM 170
Hubraum cm ³	163	169	163	169
Max. Leistung (DIN ISO 3046) kW (PS)	3,6	3,7	3,6	3,7
Bei Drehzahl 1/min	3.600	3.600	3.600	3.600
Kraftstoffverbrauch l/h	1,8	1,8	1,8	1,8
Tankinhalt (Kraftstoff) l	3,7	3,7	3,7	3,7
Kraftübertragung	Vom Antriebsmotor über autom. Fliehkraftriemenantrieb direkt auf Erreger.			
Tankinhalt (Wasser) l	*	*	*	*

* Wassertank als Zubehör erhältlich (siehe Seite 64/65)



Sicherheit garantiert dank intelligenter Nahfeldererkennung:

Die Nahfeldererkennung reagiert, sobald die Maschine näher als zwei Meter an den Bediener heranrückt. Sie sorgt dafür, dass die Maschine sofort stehen bleibt.

Sicherheitshalber bleibt die Maschine auch sofort stehen, sobald der Bediener die Joysticks loslässt.

DAS BESTE
SICHERHEITS-
KONZEPT AUF
DEM MARKT.



Geeignet für
DPU 7060*
DPU 100-70
Koppelsatz*
DPU 130*
RT 56*
RT 82*